

スポルト マックス®

スポット溶接機 SPOT WELDER

スタッド溶接機 STUD WELDER

半自動 溶接機 ARC WELDER

樹脂 溶接機 PLASTIC WELDER

Dengen's Brand Lineup —
High reliability meets our customers' expectations.



for thinking ecology



E-mail : honsha@dengen.co.jp

本社 〒555-0001 大阪府大阪市西淀川区佃5-10-35 TEL.06(6474)1081(代表) FAX.06(6474)1620

東京営業所 〒124-0004 東京都葛飾区東堀切2-24-5 TEL.03(5650)1011 FAX.03(5650)1021

東北出張所 〒983-0038 宮城県仙台市宮城野区新田5-7-30



dengen.co.jp

令和8年4月15日印刷・発行 5K



大阪ものづくり
優良企業賞

ALZUS NEO

アルザス・ネオ

MODEL SW-AZ105

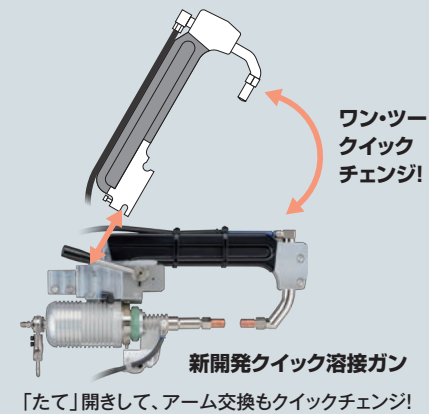
水冷式インバータースポット溶接機

発振周波数 **2,000Hz**

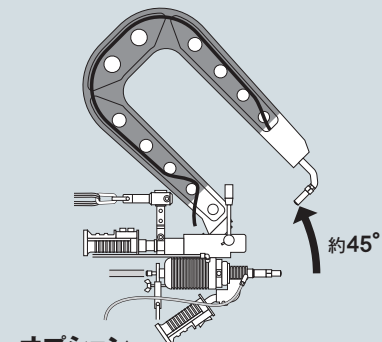
最大電流 **10,500A**

ガン加圧力 **5.0kN**

アームの取替えが簡単



バックパネル溶接時のセンター出しが簡単



オプション

PZQ型 アーム(ロング・ミドル・ショート)
フロントアーム側の冷却用チューブを外し、付け替えます。
《縦/約45°》・《水平/約270°》“OK”

水冷式

エアパワーアシスト付
手元スイッチで
上下の移動が楽々!!

ALZUS NEO

アルザス・ネオ

安心感と楽々作業の始まり!

NEO スマートプログラム

溶接条件記憶・呼び出し機能

No.01~99条件まで記憶が出来ます。

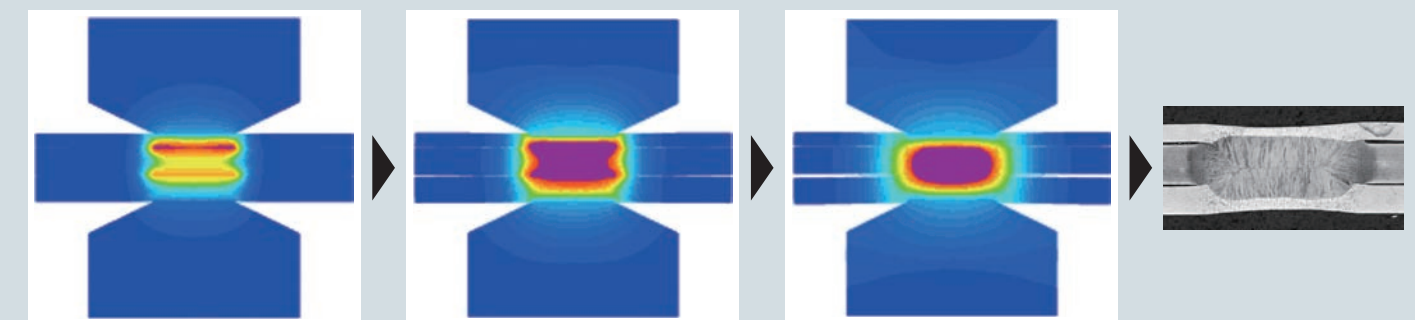
※ホンダ溶接条件No.1~31入力済



板厚(材質)と枚数設定の簡単操作

最良の溶接品質を実現

最新のNEOスマートプログラムにアップデート
2~4枚の鋼板に適応



薄鋼板が外側となる3枚以上の厚鋼板との組合せ。

【例：0.6t + 1.2t + 1.2t = 3.0t】
板厚比：3.0t ÷ 0.6t = 5

単なる高加圧・大電流スポットでは溶接が難しい外側の薄鋼板にも十分な大きさのナゲットが形成される。

外側の薄鋼板と中の2枚の厚鋼板との間にナゲットが最終的に形成される。

資料出典：SWANTEC社スポット溶接シミュレーションソフトSORPAS WEBサイトの製品紹介画像

外側に薄鋼板がある理想的な3枚合せのスポット溶接の例

資料出典：TWI(英国接合溶接研究所)

自動車メーカーの溶接条件に対応!!

■最新の溶接条件『アルザスNEOスマートプログラム』を搭載。『上・下』別、枚数設定と厚みの入力で、適切な溶接条件設定《出力電流・タイマー・加圧力》が可能です。

■多数枚で薄板が電極チップに接するような溶接が難しい板厚比(合計厚み/薄板の厚み=5以上)が大きい組み合わせでも、安定したナゲット径が実現できます。

■最大99個の溶接条件を簡単に記憶可能。

■新設計の高効率パワートランスと最短回路でパワーのロスが少ない。発振周波数2,000Hzでより直流に近い電流波形と制御で2~4枚重ねの超高張力鋼板から一般鋼板まで対応しています。

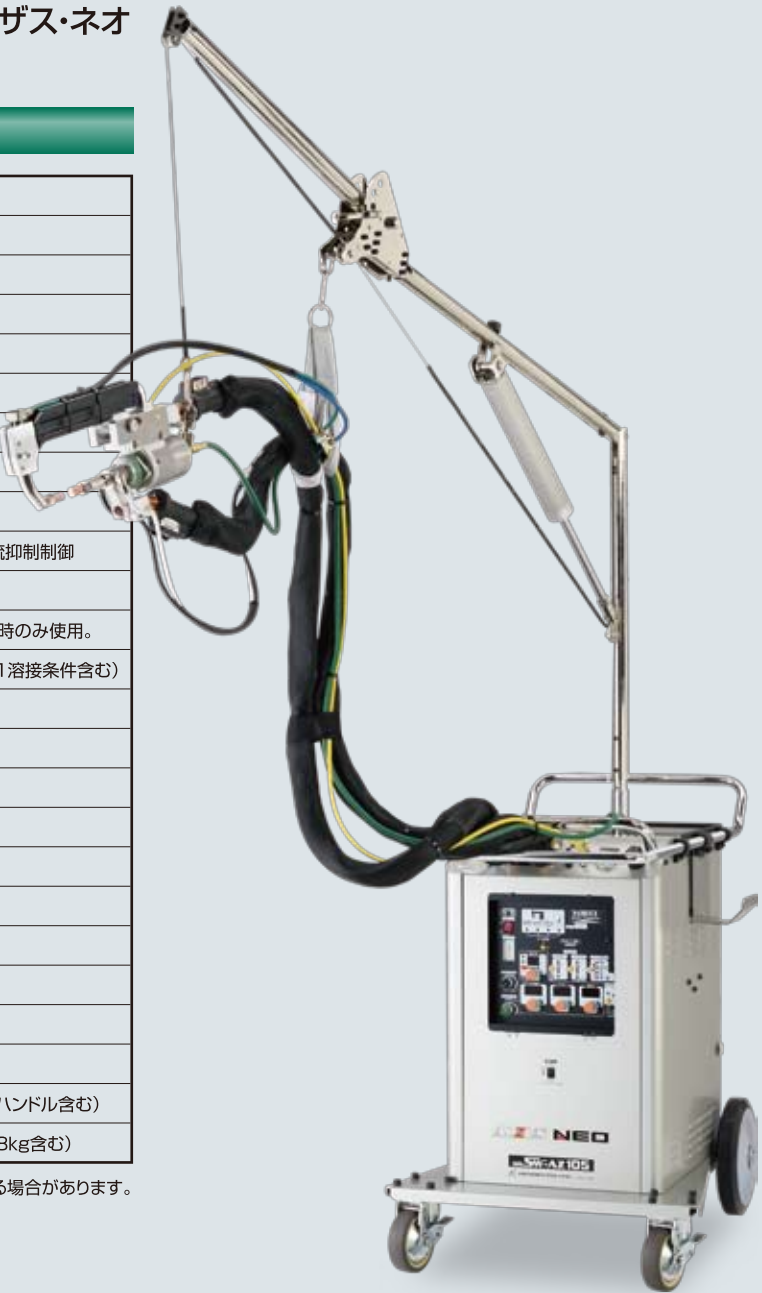
■ビット温度(水量)調整機能付きで亜鉛メッキ、塗膜破壊が容易となり、超高張力鋼板、高張力鋼板などの『過冷却』によるナゲット硬化歪みの防止に効果的です。

■末長く使用できるように、最新の溶接条件データにバージョンアップができる接続端子を内蔵(アップデートは有償)。

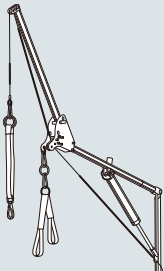
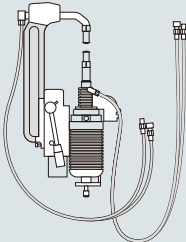
基本仕様

名 称	アルザス・ネオ
型 名	SW-AZ105
入力電圧	200V 3相 50／60Hz
定格容量	23kVA(JIS C9305) 使用率定格表示
使用率	4%:10,000A(通電時間 1.5秒時は1%)
開閉器	50A以上(ヒューズ又はブレーカー)受電容量
出力電圧	無負荷電圧 DC20V
出力電流	DC3,400～10,500A
タイマー	0.02～1.5 秒
制御方式	3相整流方式 インバーターIGBT制御、定電流、過電流抑制制御
インバーター発振周波数	2000Hz(出力周波数4000Hz)
外部入出力インターフェース	USB1.1(USBメモリー接続専用)・・・溶接条件の変更時のみ使用。
溶接条件記憶機能	出力電流・タイマー・加圧力・・・最大99条件(ホンダ系31溶接条件含む)
溶接打点数記憶	最大合計打点数:999,999
安全装置(入力電源)	漏電ブレーカー・50A
溶接能力	両面3.2mm+3.2mm 最大片面1.6mm
ビット最大加圧力	標準アーム: 5.5kN
	最大加圧力:5.0kN(入力エア圧力:0.8MPa)
冷 却	ダブルラジエーター大型ファン冷却方式(完全水冷)
水冷タンク容量	18リットル(クーラント含む)
入力コード	長さ:8m 8SQ(4芯)4P 50A ACプラグ付
出力コード	長さ:2.0m(200SQ)×2 水冷
L型バランスー	最大地上高 2.3m(溶接ガン部)
本体寸法	高さ930mm × 幅660mm × 奥行990mm (ハンドル含む)
本体質量	186kg(標準アームガン付・L型バランスー付・冷却水18kg含む)

注意:仕様は予告なく変更される場合があります。



標準付属品

WP-LAB		L型エア 「ゼロ」バランスー	1式	SP-G320		フラットアース	1
				SP-306		片面スポットチップ	1
				WP-605		工具箱 (高さ70×巾330×奥行220mm)	1
AQC-105W		高加圧力 エアガン	1式	SP-T1625RA		標準ラジাসキャップチップ (φ16)	2
AZQ-375WHN		標準(Z)アーム		SP-T1625DA		ドームラジাসキャップチップ (φ16)	2
SP-CB8316		センタービット		SP-T161325RA		段付ラジাসキャップチップ (φ13)	2
				アメリカン電機 R542		4P50Aプラグ	1

オプション部品関係
〔推奨品〕アルザスクイックアーム

水冷式3点アームセット (AZ-27036S)		
 アルザス クイック アームホルダー アダプタ AQD-105	 AZ-27036JA 最大加圧 4.0kN J型チップ	 AZ-27036TM 最大加圧 2.5kN

※単品購入の場合はアダプター (AGD-105)が必要です。

PZQ型シリーズ

 APQ-L6122W PZQ(L)型 アルザスクイック アームセット (610mm×220mm)	 APQ-M4622W PZQ(M)型 アルザスクイック アームセット (460mm×220mm)	 APQ-S2822W PZQ(S)型 アルザスクイック アームセット (280mm×220mm)
--	--	--

キャップチップ φ16

 (1パック 10ヶ入り) 標準ラジアス (φ16)	 (1パック 10ヶ入り) ラジアス (φ13)	 (1パック 10ヶ入り) ドームラジアス型	 (1パック 10ヶ入り) ポイント型	 PZQラジアス (1パック 1ヶ入り) (φ16)	 SP-DRKTG 〔水冷式〕 ダイレクト片面ガン SP-G320W 〔水冷式〕 片面スポット用 フラットアース
 SP-T1625EB 注:センタービット 又は フロントビット取付	 SP-T1625FB		 SP-TJ22140 (1パック 1ヶ入り) J型チップ	 (タイヤハウス用) (1パック 1ヶ入り) サポーター+チップ	
 SP-T1625S(セット販売のみ) (1パック 各5ヶ入り) カットタイプ					

アルザス・エア ジェット35



MODEL SW-A35

スポット溶接機エアジェット式

新高能率電力変換方式採用

AC30Aで最大・両面1.6+1.6mmの厚板スポットOK!

コードハングアーム採用により作業重量負担を軽減!

工場AC入力

3相 200V 30A以上!!

(能力は工場の契約電力によって異なります。)

標準付属品

WP-HANG		コードハングアーム PAT.P	1
WP-6200		プラスチック・ハンドクランプ (軽量強力型)	1
ALS-18110-1		標準アルミアームセット (空冷専用アーム)	1
SP-306		片面スポットチップ	2
SP-308		溶槽チップ(ワッシャー用)	1
SP-309		点しぼりチップ	1
SP-G-320		フラットアース	1
WP-530		スライドハンマー (ワッシャーフック付)	1
SP-L6		L型レンチ(6mm)	1
SP-L5		L型レンチ(5mm)	1
SP-381		スタッドワッシャー(18mmφ)	200
WP-605		工具箱 (高さ70×巾330×奥行220mm)	1

一般鋼板に対応
『強制空冷方式』採用
により使用率UP!

仕様

名 称	アルザス エア ジェット35
型 名	SW-A35
入 力 電 圧	200V 3相 50/60Hz
定 格 容 量	21KVA(JIS C9305)←使用率定格表示
開 閉 器	30A以上(ヒューズ又はブレーカー)←受電容量
出 力 電 圧	5~9V D.C
出 力 電 流	6,200A D.C 使用率 5.5% 0.3sec./4.7sec.→休止
出 力 切 替	ターボパワー・ワッシャー・シボリ・スポット(標準)
セレクトスイッチ	フルオート時(導通検知式ON+タイマー)
	セミオート時(手元押ボタンON+導通検知式ON+タイマー)
	マニュアル(手動)時(手元押ボタンON+タイマー)

タ イ マ ー	0.02~0.8秒(sec.)
安 全 装 置	ノーヒューズブレーカー30A(入力側)
制 御 方 式	I.C半導体 3相制御・S.C.R電子制御方式
溶 接 能 力	最大 1.6+1.6mm厚(両面スポット)
(鋼板)	最大 0.8mm厚(片面)
クランプ本体重量	本体のみ 1.5kg アルミアーム・コード付(作業時重量)約4kg
クランプアーム加圧力	最大 標準アーム 1.4KN(140kgf)・ロングアーム 0.7KN(70kgf)
入 力 コ ー ド	長さ 10m 5.5スケアー(4芯)
出 力 コ ー ド	長さ 2.2m 180スケアー×2
本 体 質 量・寸 法	本体 約94kg・本体全長 高さ670×巾530×奥行600mm

アルザス・エア ジェット35



豊富なオプションパーツ

抜群の加圧力と耐久性を誇る!! エアパワークランプセット

2段加圧

エアパワークランプ
APC-180
重量/3.2kg(標準アームセット付)
●加圧力は強力~弱調整"OK"(クランプ加圧力2KN(エア圧0.7MP)~0.6KN(エア圧0.25MP))
●ゆっくり加圧で起動ショックが無く、狙いは的確。
●塗膜面スポットも加圧力が大きいため確実な作業が可能。

エアコントロールワークス
ACW-190A
加圧力電気制御方式(エアバルブ付)
●入力:100V 15VA
●高さ255×巾135×奥行300mm
PAT.PEND.

タイヤハウス用アームセット
APS-16614-1

オプション

標準アームセット
APS-16610-1

《変形チップ》
AQ-165-73
T16-090-65 T13-120-01

《チップ》
AQ-165-73
T16-100-93 T13-095-01

ハンドクランプ用

①スーパーアロイチップ

推奨 3点アームセット ALS-3S-①
(便利で使用頻度の多いアームセットです)

ALS-14081-II
リア タイヤハウス
T12-095-94
S-70T
T12-115-02
AL-190-08
S-80
AL-140-11

ALS-22119-II
ドア スカート
T12-080-23
SP-AL-220-11

ALS-43510-II
ロングクランプ
AL-430-51
S-100
T12-115-02
T12-055-02
AL-430-11

《ゴールドチップ》
(超硬質)
SP-T12-115-G

《変形チップ》
SP-T12-105-33 SP-T12-105-37

《チップ》
シャープナー
SP-708

《チップ素材》
SP-T12-080-G

SP-T12-1000-①

ALS-30110-II
AL-300-11
T12-115-02
T12-055-02

ALS-22550-II
AL-220-51
T12-115-02
T12-055-02
S-100
S-60

ダイセツプルーラー (ワッシャー不要)

溶槽とプルーラー(ワン・ツウ作業)で素早くできる新兵器!!

重量:1.6kg
全長:400mm
(チップ含む)

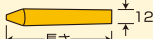
アダプター付セット
MODEL
WP-DP-2
(WP-DP1+WP-DPA)
大型機種用(20φ電極用)
適合機種⇒SW-A50・SW-A35・SW-S30

WP-DPA 20φ

サポーター 12φmm用	サポーター長さ	型 名
	60mm	SP-S-60
	80mm	SP-S-80
	100mm	SP-S-100

オプション アーム(ストレート・クランク)のみ

アーム(ストレート・クランク)のみ		20φハンドクランプ用
形 状	長 さ(mm)	型 名
 ストレートアーム	140 標準	SP-AL-140-11
	220 ミドル	SP-AL-220-11
	250 ミドル	SP-AL-250-11
	300 ミドル	SP-AL-300-11
	350 セミロング	SP-AL-350-11
	430 ロング	SP-AL-430-11
 クランクアーム	600 ウルトラロング	SP-AL-600-11
	220 ミドル	SP-AL-220-51
	300 ミドル	SP-AL-300-51
	350 セミロング	SP-AL-350-51
	430 ロング	SP-AL-430-51

チップ 12φmm用	チップの長さ	型 名	
	35mm	SP-T12-035-01	
	55mm	SP-T12-055-01	SP-T12-055-02
	75mm	SP-T12-075-01	SP-T12-075-02
	85mm	SP-T12-085-01	SP-T12-085-02
	95mm	SP-T12-095-01	SP-T12-095-02
	105mm	SP-T12-105-01	
	115mm	SP-T12-115-01	SP-T12-115-02
	135mm	SP-T12-135-01	



MODEL **SW-5300F**

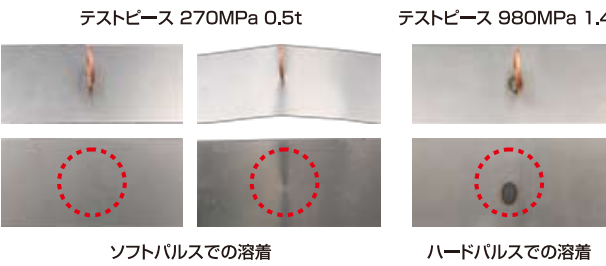
可変パルススタッド溶接機

- ソフトパルスで裏焼けしにくい
- ハードパルスで厚物鋼板にも対応の溶着力

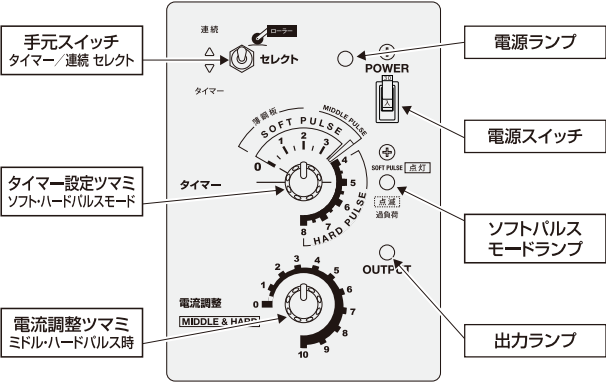
各パルス モードの説明 (適応範囲)

	薄鋼板・高張力	薄鋼板・高張力・角など	高張力・超高張力・車体フレーム
モード			
ソフトパルス	○	—	—
ミドルパルス	○	○	—
ハードパルス	—	○	○

裏焼けの程度 にくい しやすい



操作パネル



オプション品/消耗品

- 〔SP-MG50〕 超強力マグネットアース …… 1個
- 〔SP-R45〕 ローラー絞り …… 1個
- 〔WP-CPM〕 コンデンサミニブーラー …… 1式
- 〔WP-DPM〕 ダイセツミニブーラー …… 1式
- 〔WP-HP〕 ハンドブーラー …… 1式
- 〔WP-530〕 スライドハンマー …… 1式
- 〔SP-381〕 鉄ワッシャー(小) …… 500個
- 〔SP-382〕 鉄ワッシャー(中) …… 100個
- 〔WP-PWS6〕 ブルウェーブ6点セツ …… 1セツ

上記以外にも各種取り揃えております



標準付属品

- 〔SP-381〕 鉄ワッシャー(小) …… 100個
- 〔SP-508〕 ワッシャービット …… 1個
- 〔SP-509〕 点絞りビット …… 1個
- 〔SP-E500〕 アースクリップ …… 1個

型名/名称	SW-5300F/可変パルススタッドウェルダ
一次入力	200V単相 50/60Hz
最大入力	23.8kVA 50%(使用率)
定格容量	10.5kVA (JIS C9305)
使用率	スタッド溶着時 最大出力時2%以下(周辺温度25℃時、最大40分間) 絞りローラー使用時 連続5秒間(使用率2%以下)
開閉器	30A以上(ブレーカー)
出力電流	AC2,200A (ピーク電流:3,200A)
出力電圧	0~10.8V(AC)
安全装置	過電流遮断器(ノーヒューズブレーカー) / サーモブレーカー(自動復帰型)
制御方式	連続無段階・マイコン制御
タイマー	モード
	ソフトパルス:0.003~0.01秒
	ミドルパルス:0.01~0.05秒
スタッド溶植	ワッシャー
	絞り機能
入力コード	長さ8.0m 3芯 3.5SQ(スケア)プラグ4P/20A
出力コード	手元スイッチ側 : 2.5m 50SQ(スケア)(軟ケーブル) 一点アース側 : 2.5m 50SQ(スケア)(軟ケーブル)
本体質量・寸法	31kg・高さ600(ハンドル高さ含む730)×幅340×奥320mm

注意:仕様は予告なく変更される場合があります。



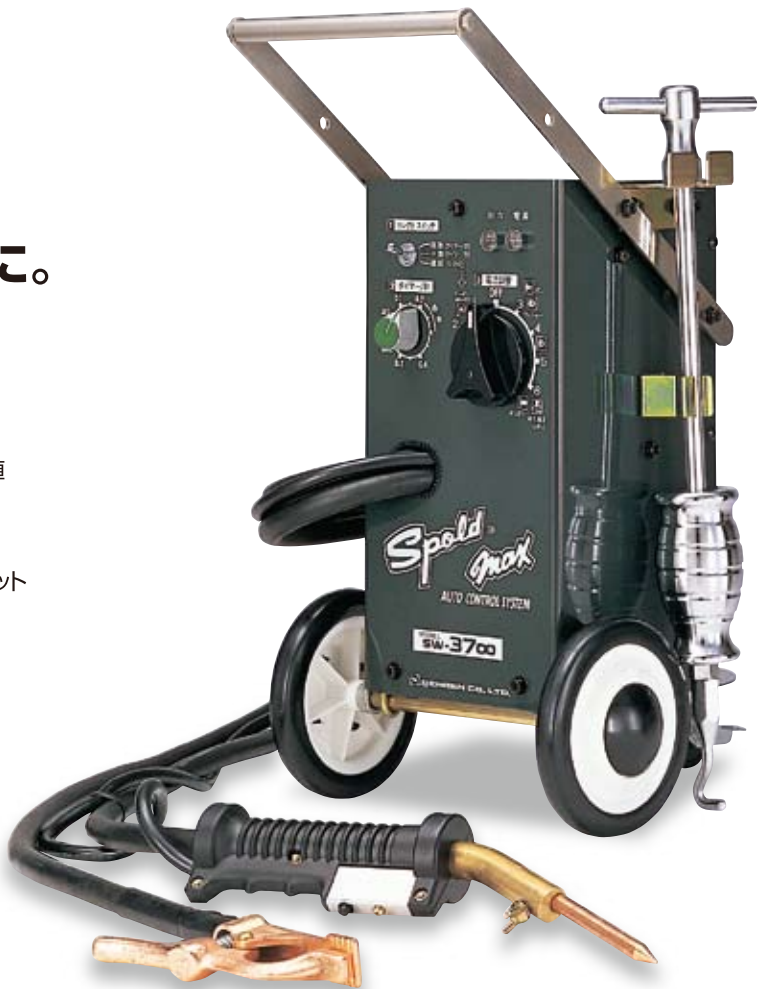
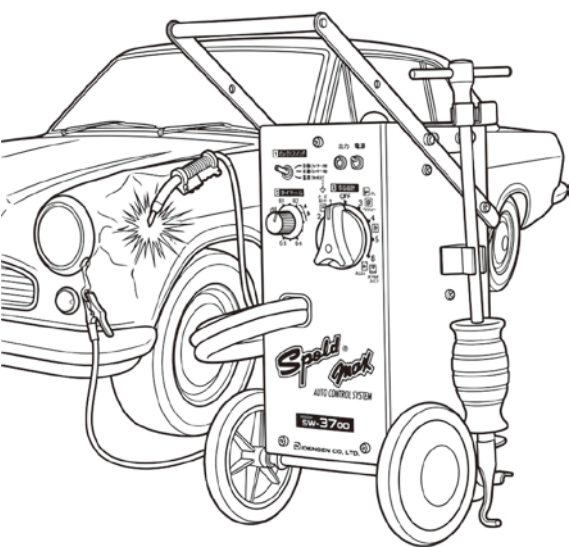
MODEL **SW-3700**

スタッド溶接機

『小型』ながら、いつも身近で頼もしく活躍してくれる。

パネルの引出し、ひずみ修正に。あて継ぎに!!

- カーボン面しぼり
- ワッシャー溶植
- 点しぼりひずみ取り
- あて継ぎスポット(ステン板)



名 称 / 型 名	スボルドマックス/SW-3700
入 力 電 圧	AC200V(単相) 50/60Hz
定 格 容 量	5.8kVA(50%使用率) JIS C9305
開 閉 器	20A以上(ヒューズ又はブレーカー)
出 力 電 流	4,000A(MAX.)
出 力 電 圧	2.8~7.0V(A.C.)
制 御 方 式	SCR電子制御方式
タ イ マ ー	本電流0.05~0.5秒・自動/インターバルタイム(0.5秒)
安 全 装 置	過電流遮断器(自動復帰型)〔入力側〕
溶 接 能 力	片面スポット0.2~0.4mmtステンレス板 ワッシャー及びピン溶植(スタッド)0.6~0.8mmt(しぼり)
入 力 コ ー ド	長さ:8.0m 3芯 2.0SQ(スケア) プラグ4P/20A
出 力 コ ー ド	2.2m 50SQ(スケア) 2.0m 50SQ(スケア)アース側
本体質量・寸法	21kg・高392×巾270×奥280mm 把手高さ500mm

工具箱 …… 1	SP-506		片面スポット用チップ …… 1
	WP-505		新ワッシャー用スタッドビット … 1
	SP-508		シボリ、ビット …… 1
	SP-311		スリーブカーボン …… 2
	SP-381		スタッドワッシャー …… 200
	WP-530		スライドハンマー (ワッシャーフック付) …… 1
H40×W95×S195mm	WP-537		ワッシャーフック (ワッシャーフック付) …… 1
			ネジビット M12・1.5

MODEL SW-CZ200

コンデンサスタッド溶接機／歪み取り修正機

高張力鋼板&鉄鋼板からアルミパネルまで使える!!

① コンデンサスタッド溶接機

〈アルミ・高張力鋼板〉
溶植時の裏焼けがない 1/1000秒(溶着時間)

〈低温絞り方式〉外板ボディの修復に限ります。

② ローラー パネル絞り
歪み取り修正機

〈アルミ・高張力鋼板〉
絞り(ローラー式)機能裏焼けがない

③ マグネットアース
標準装備

入力は単相200V

自動車钣金専用 3段加圧 (PAT.)
スタッドガン採用 〈アルミ・高張力鋼板〉

高張力鋼板・一般鋼板 ～ 薄板アルミボディ に対応

標準付属品

アルミ・鉄板共用	●〔WP-AHF〕	ハンドフック	 1本
	●〔SP-BW〕	ボルト変換ワッシャー (M4)用	 10個
	●〔SP-601〕	スタッドボルトビット (M4)用	 1本
アルミ・鉄板用	●〔SP-401〕	アルミスタッドボルト(M4)	 100本
	●〔SP-381〕	鉄ワッシャー(小)	 100ヶ
	●〔SP-508〕	ワッシャービット	 1本
その他	●〔SP-MG50〕	超強磁力マグネット電流アース	 1個
	●〔SP-509〕	点絞りビット(18SP-U18)	 1本
	●〔SP-R45〕	ローラー絞り	 1本
	● 交換用ヒューズ(10A)(5A)		 各1本

仕様

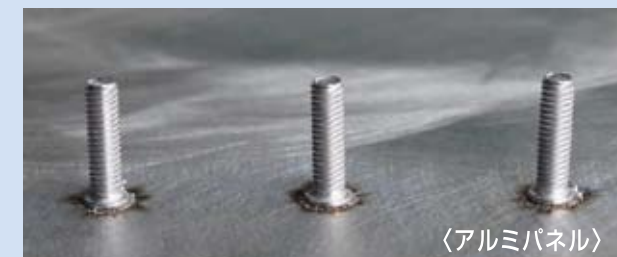
名 称	絞り機能付 デュアル CD スタッド マスター		
型 名	SW-CZ200		
入 力 電 圧	単相 AC200V 50/60Hz		
最大 入 力	10.8kVA		
定 格 容 量	4.9kVA (50%使用率) JIS C9305		
出 力	CD スタッド 絞り	電 圧	電 流
		20V～180V	1,000A～12,000A
		2.8V～6.5V	最大 1,700A
コード長さ	電源: 8m (2 SQ 3芯) プラグ4P/20A 絞り側: 2.5m (50 SQ) 共通アース: 2.3m (50 SQ) CDスタッド側: 2.7m (22 SQ)		
外形寸法 (ハンドル等含む)	W435mm×D450mm×H725(820)mm		
本 体 質 量	約49kg (スタッドガン・アース含む)		

コンデンサスタッドの出力電圧は20V～180V、
出力電流は1,000A～12,000Aの無段階制御で余裕
のパワーとこの使いやすさ。

コンデンサスタッドは導通検知機能を搭載している
ので導通ミスがなく、確実な溶着が可能。

マイコン制御でコンデンサー充電時間の短縮と高い使用率
を実現。

コンデンサスタッドはM4のアルミ・鉄のスタッド
ボルトが使えます。



●アルミスタッドボルト
SP-401 100本入りM4×15(標準付属品)

自動車用のアルミパネルは、色々な材質が使用
されています。

オプション品 アルミ用スタッドボルト
SP-401A、401B、401Cの3種類
をご用意していますが、アルミの材質によっては
溶着しない場合もございます。ご了承ください。

1/1000 秒(溶着時間)で
裏焼け心配無用!

〔低温絞り方式〕

ローラー絞りのとき

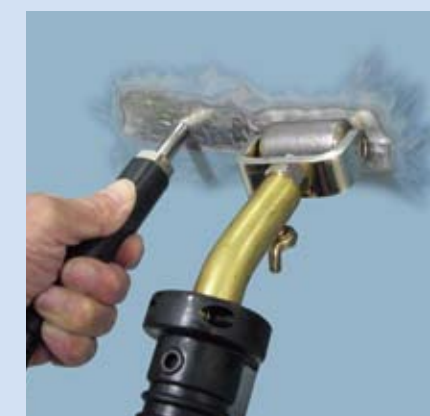
エアダスター等で冷やす



外周から中心部へ絞り具合のチェックを
行ないながら

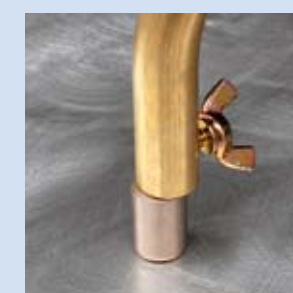
部分(点)アースのとき

ポイントアース

超強磁力マグネット
電流アース

裏焼けがありません。

絞 り 機 能

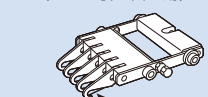


点絞り
SP-509(標準付属品)
注意:裏焼けします。

ボディ(材料)に熱を掛け過ぎる心配がなく、**強弱の絞り歪み修正もローラー絞りで簡単**にできます。
業界、初めて板金の**歪み修正**を電子制御で、きれいに早く熟練者を問わず簡単に行なえます。
※しぼり機能は、外板パネルに限ります。

オプション
引出し工具●スライドハンマー
〔WP-530〕

鉄鋼板&高張力鋼板 用

●ネオ・プルプレート
〔WP-NPT5〕
(ライン引き出し用)

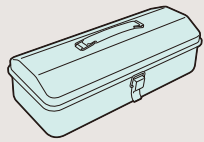
鉄鋼板&高張力鋼板 用
※WP-NPT11 (11連)
WP-NPT17 (17連)
もあります。

●ハンドブーラー
〔WP-HP〕●コンデンサー ミニ ブーラー
〔WP-CPM〕鉄鋼板&高張力鋼板
外板パネル 専用

OPTIONS

パネルのライン引き出し用 MODEL WP-PWS-6 プルウェーブセット

6点セット



1. ツールボックス…1個
SP-TLB-NP



2. ネオ・プルプレート5…1個
WP-NPT5



3. リッパー…1個
SP-RIPP



4. ウェーブワイヤーL…50本
SP-WWL (2.3mmφ)



5. ウェーブワイヤーM…50本
SP-WWM (2.0mmφ)



6. 溶着専用ビット…2個
SP-WW-BT

(大) 25.2φ



100ヶ入
SP-384

ワッシャー
(中) 21.8φ



100ヶ入
SP-382

(標準附属品)
(小) 17.7φ



500ヶ入
SP-381

0(ゼロ)形
ツイストワッシャー

50ヶ入
SP-390-2

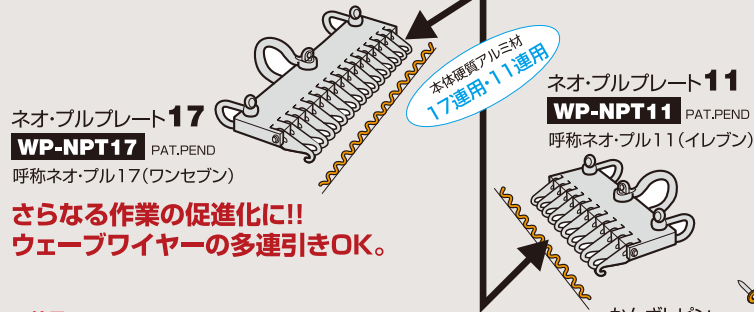


好きな角度で
ねじって使える。

WP-PWS-6用プルマックスシリーズ

引き出し爪(フック)をどの位置でも整列し、作業が楽です。

PAT.

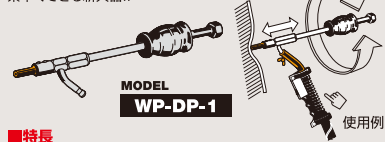


■特長

- 多連溶着ワイヤーへの脱着が早く簡単にでき、作業も軽いのである。
- 多連引きにより、パネルを一度に引き出せるので、ラインがきれいに出る。
- 3ヶ所のマルチフックで左右・中央どこからでも自由に引き出し作業ができる。

ダイセツプラー

溶着とプラー(ワンツー作業)で、素早くできる新兵器!!……



■特長

- 角度が上下・左右に変えられ、後方重心設計とフロント電極で使いやすい(バランス)。

ダイセツミニプラー

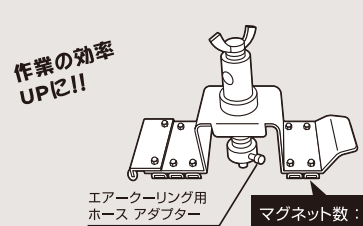
■特長

- 自動車パネルの引き出しが一度にできる。
- 従来のパネル引きのフッシャーが不要。
- 小型軽量のため、迅速作業に最適。

MODEL
WP-DPM



■ 超強磁力マグネットアース《50タイプ》



MODEL
SP-MG50

(本体のみ)

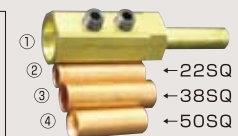
- 吸着力: 23kgf/1.0mmt
- マグネット数: 5個
- 寸法: W165×D50×H113
- 質量: 484g

現行 CZ200以外の機種はアダプター5点セットが必要です。

■ アダプター5点セット

(他社用・初期型 CZ200・CZ100 用)

5点
セット

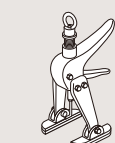


MODEL
SP-MG-AG5S

完成写真

ポイントアース

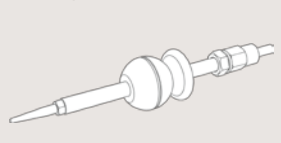
■ ハンドプラー
WP-HP



アルミ 用

鉄鋼板&高張力銅板 用

■ コンデンサー ミニ プラー
WP-CPM



鉄鋼板&高張力銅板 用

■ エアークーリング用 減圧弁・カブラ プラグ付ホースセット

MODEL SP-MG-CHS

『酷使』又は、アース箇所の発熱を抑えたいとき



- ホース長さ: 2.0m
- ホース材質: FWチューブ φ8
- カブラプラグ
- エアー流量減圧付

Easy WELD 160

MODEL AW-160Easy
インバーター溶接機



■溶接設定がダイヤルひとつで可能なシンプル設計

■板厚選択で溶接が可能なシナジー制御搭載

■デジタル制御で安定したアーク溶接が可能



簡単操作手順



標準セット内容



- ① 溶接機本体 ……[入力コード2.9m/2ローラー送給装置/取扱説明書]
- ② シグウェルド-E180MIG用トーチ 3m ……[型名 W4018800]
- ③ アースクランプ 2.5m DINS25 ……[型名 CE180A-2525]
- ④ フィーダーローラーV 0.6/0.8mm ……[型名 7977036]
- ⑤ フィーダーローラー節目 0.8/0.9mm ……[型名 7977732]
- ⑥ コンタクトチップ 0.6mm ……[型名 OTW11/23/R]
- ⑦ コンタクトチップ 0.8mm ……[型名 OTW11/30/R]
- ⑧ コンタクトチップ 0.9mm ……[型名 OTW11/35/R]
- ⑨ レギュレーターセット(流量計/ガスホース2m) ……[型名 W4013010]
- ⑩ アークホルダー(手溶接) 2.5m DINS25 ……[型名 CE200H-2525]
- ⑪ 運搬用ベルト

消耗部品

型名	名称/詳細	型名	名称/詳細
OTW11/23/R	コンタクトチップ 0.6mm(5個入)	7977036	フィーダーローラーV 0.6/0.8mm
OTW11/30/R	コンタクトチップ 0.8mm(5個入)	7977660	フィーダーローラーV 0.9/1.2mm
OTW11/35/R	コンタクトチップ 0.9mm(5個入)	7977732	フィーダーローラー節目 0.8/0.9mm
OTW11/40/R	コンタクトチップ 1.0mm(5個入)	7977731	フィーダーローラーU 0.8/0.9mm
WS1240015/R	コンジットライナー 0.6-1.0mm(青)	7977264	フィーダーローラーU 1.0/1.2mm
WS1240031/R	コンジットライナー 1.0-1.2mm(赤)	W6000600	ノズル(標準付属トーチ使用品)
WS1260026/R	テフロンライナー 0.8-1.2mm(赤)	LM520.5215.1	ノズル ストレート(アルミ用)
WS0010304/R	ジャンプライナー 1.0-1.2mm	LM520.5215.8	スポットノズル

製品仕様	
型名	AW-160Easy
名称	160イージーウェルド
入力電圧・相数・周波数	200V 単相 50/60Hz
定格入力	9.0kVA/7.2kW
定格入力電流	12.5A(最大36A)
最高無負荷電圧	DC82V(VRDオフ時)/DC35V(VRDオン時)
出力電流	MIG/30-160A 手溶接/10-140A
出力電圧	DC13V~24V
電圧タップ数	無段階(ボリューム式)
CE保護クラス:IEC(EN60974-1:2019)	IP21S
MIG使用率@40℃ 10分	160A @ 15% 22 V 80A @ 60% 18 V 62A @ 100% 17.1 V
手溶接使用率@40℃ 10分	140A @ 15% 25.6 V 70A @ 60% 22.8 V 54A @ 100% 22.2 V
VRD電撃防止装置(手溶接時)	内蔵
標準トーチ(ユーロコネクター)	シグウェルド E180MIGトーチ3m
入力コード・太さ(mm ² /SQ)	2.9m・1.5SQ
寸法(高さ×幅×奥行)mm	高さ308mm×幅206.3mm×奥行439.7mm
質量	10.2kg
使用可能ワイヤー径/シールドガス	混合ガス・MAG・アルゴンガス100%
銅(軟銅・高張力銅)	φ0.6/φ0.8mm(混合ガス・MAG)
ステンレス/高合金	φ0.8mm(アルゴン酸素ガス・混合ガス)
アルミニウム合金	φ0.8mm(アルゴンガス)
シリコンブロンズ	φ0.6/φ0.8mm(アルゴンガス・混合ガス)
装着スプールサイズ(直径200mm以下幅55mm以下)	1kg(0.5)・2kg・5kg
送給装置	2ローラー
1元管理制御	オート/マニュアル

製品仕様は変更になる場合があります

ARC WELDER 半自動溶接機

PICO MIG

MODEL AW-180PULSE

多機能インバーター溶接機

半自動溶接機 AWシリーズ マルチプロセス・パルス制御

パルス制御でハイテン、アルミ、ブレージングが美しい仕上がり

パルス溶接プログラム、スマート溶接プログラムで美しい溶接が可能

MIG/MAG & DCTIG、手溶接が可能



パルス制御で
より美しい仕上がりへ

標準付属品

	品 名	仕 様
1	トーチ ユーロタイプ	MT221G EZA 3m M6 MIG/MAG トーチ
2	コンタクトチップ	CTAL E-CU M6×28MM D=0.8MM
3	コンタクトチップ	CTAL E-CU M6×28MM D=1.0MM
4	ノズル	GN TR 20 66mm D=16mm
5	ワイヤーローラーV	FE 1.0+0.8V 溝ロール (1.0mm、0.8mm、2個入り)
6	アースケーブル 3m	アースケーブル クランプ付 3m
7	入力コード 3m	200V ソケット20A
8	圧力調整器(レギュレーター)	アルゴン、またはMAGガス
9	レギュレーターアダプターJISナット	
10	ガスホース	3m
11	EC-77M	アークブレージング用、φ0.8mm、2.5kg
12	軟鋼ワイヤー	SG-2(φ0.8mm、2kg)

型名	AW-180PULSE
入力電圧	単相 200V 50/60Hz
定格入力	5.9kVA/5.3kW
定格入力電流	16A
出力電流	5-180A
出力電圧	10.2~26VDC
電圧タップ数	無段階(ロータリーエンコーダ式)
CE保護クラス:IEC(EN60974-1)	IP23
MIG/MAG使用率@40℃ 25%	180A
MIG/MAG使用率@40℃ 60%	120A
MIG/MAG使用率@40℃ 100%	100A
手溶接使用率@40℃ 35%	150A
手溶接使用率@40℃ 60%	110A
手溶接使用率@40℃ 100%	100A
TIG使用率@40℃ 30%	180A
TIG使用率@40℃ 60%	140A
TIG使用率@40℃ 100%	120A
VRD電撃防止装置	内蔵
標準トーチ(ユーロコネクター)	MT221G EZA 3m M6 MIG/MAGトーチ
入力コード・太さ(SQ)	3m・2.5SQ
寸法(H×W×D)mm	340×276×559
質量kg	15.5
使用可能ワイヤー径/シールドガス	混合ガス・MAG・アルゴン100%
鋼(軟鋼・高張力鋼)	0.6~1.2(混合ガス・MAG)
ステンレス/高合金	0.8~1.0(混合ガス)
アルミニウム合金	0.8~1.2(アルゴンガス)
シリコンブロンズ	0.8~1.2(アルゴン・混合ガス)
装着スプールサイズ	1kg・2kg・5kg
直径200mm以下幅50mm以下	
送給装置	4ローラー(独立加圧ギアトレイン)
イーthing(ワイヤー送り)	装備
一元管理制御(オート)	35プログラム/マニュアル

注意:仕様は予告なく変更される場合があります。

ARC WELDER 半自動溶接機

TECHNOMIG225XL SYNERGIC

MODEL AW-225XL

テクノミグ225XLシナジー

DUAL SYNERGIC インバーターマルチプロセス半自動溶接機



ATC (溶接温度最適化機能)

溶接中のアーク温度を最適な状態に管理することで溶け落ちしにくい

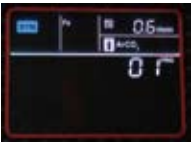
シナジーモードでは36種類のプログラムから最適な溶接条件が選択可能



AWcT (全ての溶接ワイヤーに対応したトーチ)

スチール・ブレージング・アルミニウム・ステンレス向けワイヤーを使用可能

ワイヤー毎にトーチを交換する手間が省けて作業性が向上します



EWP (エコウェルディングワイヤー専用プログラム)

EC系ワイヤーで高品質な溶接を可能にした専用プログラム内蔵

0.6mmブレージングワイヤーやハイテンワイヤーなどの溶接プログラム 36種類を内蔵し、高品質な溶接を実現します

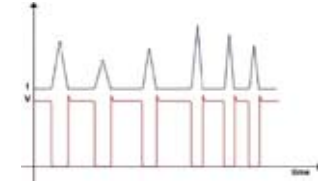


※MIG溶接(ブレージングワイヤー) ギャップあり

その他の特長

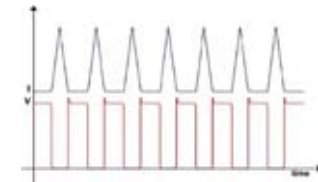
- プラグ溶接に必須なアフターフローガスタイマー・スポットタイマーの設定が可能
- アークコントロールによる肉盛り調整が可能
- 7立米ボンベが搭載可能なワゴン一体型
- ダイヤルひとつで板厚設定が可能でとても簡単
- 溶接設定が細かく設定可能な無段階フルデジタル制御

標準セット内容		
■ 溶接機本体	[入力コード2.9m/2ローラー送給装置/取扱説明書]	
■ ER-AK15トーチ 150A 3m ユーロコネクター	[型名	EXTF-MA7043A]
■ アースクランプケーブル 200A DINS35 3m	[型名	EXTF-DINS35-3M25]
■ クイックカブラ	[型名	EXT-804208]
■ ゴムガスホース(ホースバンド/カブラニップル付)	[型名	EXT-802067]
■ レギュレーター	[型名	EXT-722119]
■ フィーダーローラーV 0.6-0.8mm	[型名	EXT-742575]
■ コンタクトチップ 0.6mm	[型名	EXTF-MD0008-06]
■ コンタクトチップ 0.8mm	[型名	EXTF-MD0008-08]



一般的な制御の無いアーク波形

- 変動する電流ピーク
- 制御されていない短絡した波形



ATC制御のアーク波形

- 一定に制御されている電流ピーク
- 使用状態の影響を受けない作業周波数

製品仕様	
型 名	AW-225XL
名 称	テルウィン・テクノミグ225XLシナジー
入力電圧・相数・周波数	単相 200V 50/60Hz
定格入力	7.2kVA/5kW
定格入力電流	16A(最大34A)
最高無負荷電圧(OCV)	DC 45V
出力電流調整範囲	MIG/20~220A 手溶接/20A~150A TIG/20~150A
出力電圧調整範囲	DC 12V~25V
電圧出力制御方式	無段階(フルデジタル制御)
CE保護クラス:IEC(EN60974-1)	IP23S
MIG使用率 @40℃ 10分間	20A/15V-180A/23V(MAX220A)
	180A @ 20% 23V
	100A @ 60% 19V
	80A @ 100% 18V
手溶接使用率 @40℃ 10分間	20A/20.8V-150A/26V
	150A @ 30% 26V
	100A @ 60% 24V
	80A @ 100% 23.2V
TIG使用率 @40℃ 10分間	20A/10.8V-150A/16V
	150A @ 30% 16V
	100A @ 60% 14V
	80A @ 100% 13.2V
VRD電撃防止装置	内蔵
標準トーチ(ユーロコネクター)	ER-15AKトーチ(MIG) 3m
入力コード・太さ(SQ)	2.9m・2.5SQ
寸 法(高さ×幅×奥行)mm	800mm×470mm×900mm
質 量(kg)	37.5kg

製品仕様は変更になる場合があります

OPTIONS

溶接ワイヤー



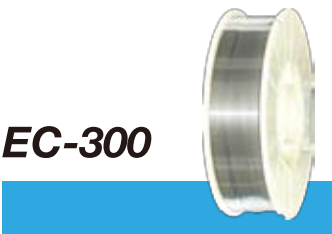
EC-YGW16 軟鋼板及び高張力鋼用溶接ワイヤー

型 名	EC-YGW16-0.6-5	0.6mm径	5kg巻
型 名	EC-YGW16-0.8-5	0.8mm径	5kg巻



EC-110 高張力鋼及び超高張力鋼用溶接ワイヤー

型 名	EC-110-0.8-1	0.8mm径	1kg巻
型 名	EC-110-0.8-2.5	0.8mm径	2.5kg巻
型 名	EC-110-0.8-5	0.8mm径	5kg巻



EC-300 全鋼用及び超高張力鋼板対応型溶接ワイヤー

型 名	EC-300-0.6-2	0.6mm径	2kg巻
型 名	EC-300-0.6-5	0.6mm径	5kg巻
型 名	EC-300-0.8-2.5	0.8mm径	2.5kg巻
型 名	EC-300-0.8-5	0.8mm径	5kg巻



EC-77 特殊シリコンブロンズ系溶接ワイヤー

型 名	EC-77-0.6-2.5	0.6mm径	2.5kg巻
型 名	EC-77-0.6-5	0.6mm径	5kg巻
型 名	EC-77-0.8-2.5	0.8mm径	2.5kg巻
型 名	EC-77-0.8-5	0.8mm径	5kg巻



EC-40 軟質系アルミ合金用溶接ワイヤー(#4XXX系)

型 名	EC-40-0.8-1	0.8mm径	1kg巻
型 名	EC-40-0.8-2	0.8mm径	2kg巻
型 名	EC-40-1.0-1	1.0mm径	1kg巻
型 名	EC-40-1.0-2	1.0mm径	2kg巻



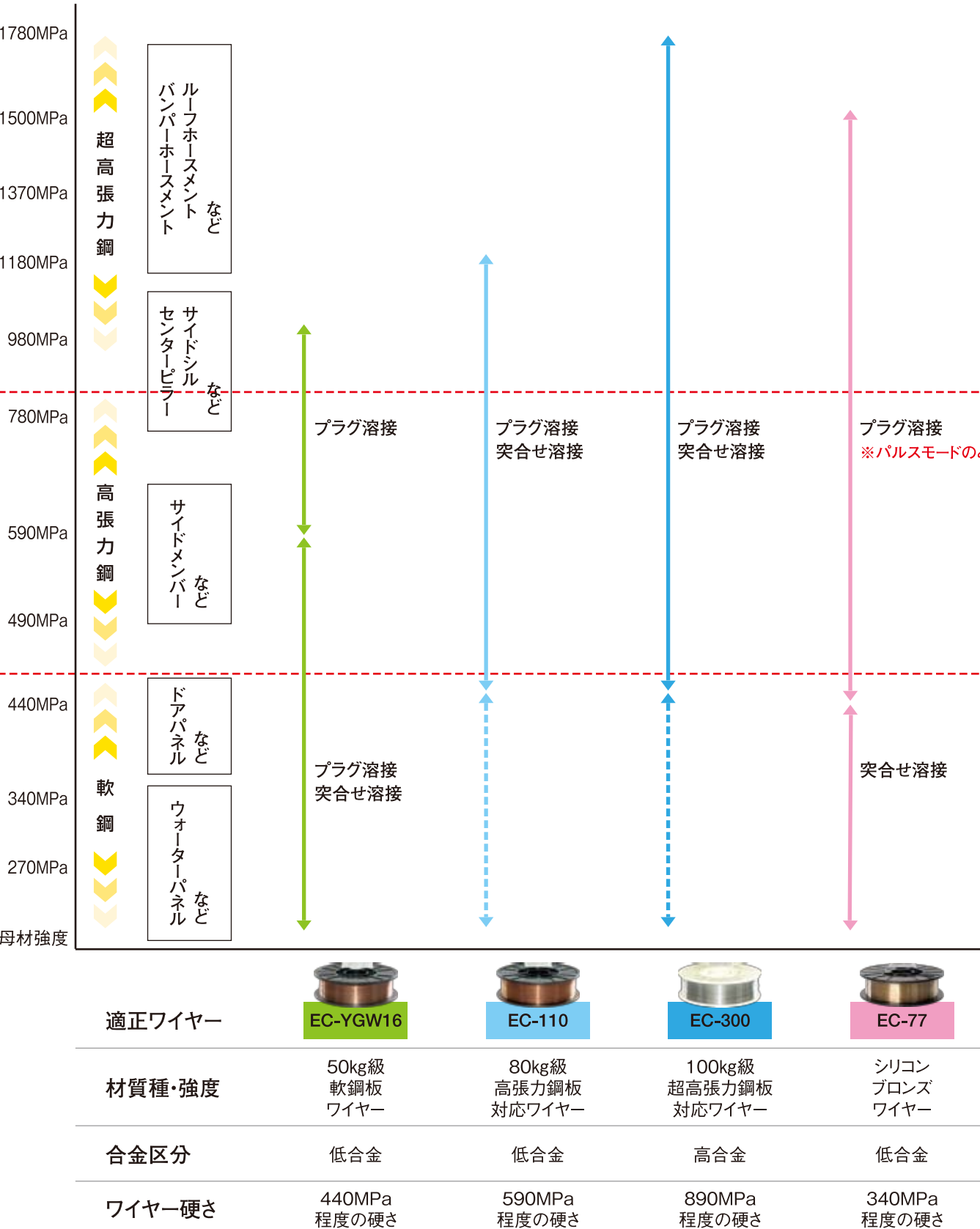
EC-50 硬質系アルミ合金用溶接ワイヤー(#5XXX系)

型 名	EC-50-0.8-1	0.8mm径	1kg巻
型 名	EC-50-0.8-2	0.8mm径	2kg巻
型 名	EC-50-1.0-1	1.0mm径	1kg巻
型 名	EC-50-1.0-2	1.0mm径	2kg巻

Wire Selection Table

溶接ワイヤー選択チャート

ワイヤー選択は、強度・作業性・経済性・品質性を考慮することをお勧めします！



OPTIONS

半自動溶接機搭載カート



型名 **W4011501**
名称 ウェルドスキルカート

- 2立米ボンベまで対応
- 組み立て式



型名 **W4011502**
名称 アークトロリース

- 2立米ボンベまで対応
- 組み立て式



型名 **W4011504**
名称 アークトロリーL

- 7立米ボンベまで対応
- 組み立て式

自動遮光溶接面



型名 **XC-50 DELTA**
名称 自動遮光溶接面 デルタ

- 高画質液晶レンズ採用で鮮明な視野と広角視野を!
- 4センサーによる抜群の感度性能
- 4点ヘッドギアにより固定位置の調整が幅広い
- 溶接電流5Aから反応 (TIG溶接対応)



型名 **XC-30 BlaX**
名称 自動遮光溶接面 ブラックス

- 高画質液晶レンズ採用で見やすさUP!
- 4センサーによる抜群の感度性能
- 溶接電流5Aから反応 (TIG溶接対応)



OPTIONS

スパッタシート/スポットシート/スパッタ防止剤

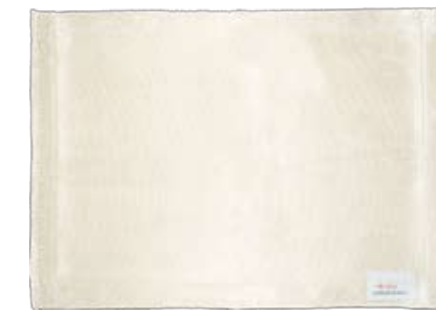


型名 **EC-180057**
名称 エコウェルシート

- 溶接時のスパッタやチリから、
ボディ/ガラス/内装を守ります

寸法 約1,760mm×1,920mm×0.7mm (厚)
※織物のため、原寸は交差があります

JISA1323 A種 (溶接溶断火花保護シート) 合格品



型名 **EC-50070**
名称 エコスポットシート

- スポット溶接時に飛散するチリ
から作業者の目や皮膚を守ります

寸法 約500mm×380mm×1.15mm (厚)
※織物のため、原寸は交差があります

JISA1323 A種 (溶接溶断火花保護シート) 合格品



型名 **EC-SK4205**
名称 スパクリーン

- スパッタ付着防止剤

・トーチノズル、チップ等と
母材側の両方に使用できます。
・ステンレス/一般銅板/高張力銅/
ベアリング鋼/特殊鋼に最適。
(アルミ以外の鋼材に使用可能)

グローブ/延長コード



型名 **EC-5002K5**
名称 エコウェルグローブ

- 柔らかく手に馴染みやすい革手袋

寸法 約H335mm×W125mm×袖丈160mm
本体-国産牛皮革裏出し/袖-牛床革



型名 **EC-600BH5**
名称 エコウェルグローブ (HARD)

- 厚手で耐久性が高く、牛革製で手に
馴染みやすい革手袋

寸法 約H350mm×W135mm×袖丈150mm
本体-国産牛床革



名称 延長コード

- コード長さ5m
- 20A4芯プラグ オス-メス付き



新開発の溶接ストリップによりエアーでの樹脂溶接が可能となりました

SPW SYSTEM 薄物母材にやさしい加熱のソフト樹脂溶接システム

MODEL
PWA-10452KSL
エアー専用樹脂溶接システム
簡易セット



MODEL
PWA-10452L
エアー専用樹脂溶接システム



MODEL
PWN-10402L
窒素ガス/エアー兼用
樹脂溶接システム



BMW/トヨタ(欧州) 車体補修プログラムに採用

特 徴

- ☑ BMW/トヨタ(欧州) 車体補修プログラムに採用
- ☑ 小型・軽量でLEDライトを搭載した溶接トーチにより作業性向上
- ☑ 国産車など薄い母材に適応した加熱システム
- ☑ 輸入車など厚めの母材に対応した窒素ガス溶接システム(PWN-10402L)
- ☑ 自動スリーブ機能付きトーチホルダー採用(ヒーター耐久性向上)
- ☑ タック専用トーチ付き(別回路電源スイッチ)
- ☑ 樹脂デントの作業も可能
- ☑ 豊富な作業ツールを標準装備(収益性向上)



操作パネル

PWA-10452L/10452KSL



見やすい液晶画面と少ない操作スイッチで
どなたでも簡単に作業ができます!

新型トーチ

LEDライト付トーチ



溶接箇所を明るく照らして作業性が向上!

新サポートアイテム

バンパー溶接用サポートセット



5種類のサポートアイテム(オプション)で
欠損したパーツ作成などで効果抜群です!

- 参考例
- ・欠損したタブ
 - ・穴埋め
 - ・溶接時に抑えが欲しいとき

標準セット内容

PWA-10452KSL	PWA-10452L	PWN-10402L
エアー式本体ユニット タッカー 平形溶接ストリップ タック 3 種類 樹脂溶接専用バイス	エアー式本体ユニット タッカー 専用ワゴン 平形溶接ストリップ ダブルアクションサンダー 樹脂溶接専用バイス 樹脂用パーシングブライヤー パーシングスタンプ 5 種類 タック 3 種類 デントローラー 4 種類 樹脂用ヤスリ 6 点セット	窒素 / エアー式本体ユニット タッカー 専用ワゴン (ボンベホルダー付) 平形溶接ストリップ ダブルアクションサンダー 樹脂溶接専用バイス 樹脂用パーシングブライヤー パーシングスタンプ 5 種類 タック 3 種類 デントローラー 4 種類 樹脂用ヤスリ 6 点セット 窒素ガス用レギュレーター レギュレーター用ホース ホース用ソケット / プラグ

消耗品/オプション品

PW-10210 (平形溶接ストリップ) 50本入		PW-10431 (ダブルアクションサンダー)		PW-10430 (樹脂溶接専用バイス)	
PW-10212 (丸形溶接ストリップ) 50本入		PW-10434 (交換用サンダーパッド-黒)		PW-10820 (樹脂用ヤスリ) 6点セット	
PW-10214 (平形溶接ストリップ・ABS) 50本入		PW-10435 (交換用サンダーパッド-黄)		PW-10550 (デントローラータイプ1)	
PW-10216 (丸形溶接ストリップ・ABS) 50本入		PW-10801 (樹脂用パーシングブライヤー)		PW-10551 (デントローラータイプ2)	
PW-10211 (平形溶接ストリップ) 白色 50本入		PW-10805 (パーシングスタンプ 丸形L)		PW-10552 (デントローラータイプ3)	
PW-10215 (平形溶接ストリップ・ABS) 白色 50本入		PW-10806 (パーシングスタンプ 丸形S)		PW-10553 (デントローラー) フラット	
PW-10050 (タック) アンクル形 100個入		PW-10807 (パーシングスタンプ 四角)		PW-10570 バンパー溶接用 サポートセット	
PW-10051 (タック) ウェーブ形L 100個入		PW-10808 (パーシングスタンプ 長方形L)			
PW-10052 (タック) ウェーブ形S 100個入		PW-10809 (パーシングスタンプ 長方形S)			

BETAG INNOVATION
efficient repair solutions