

# AW-185

## 電撃防止装置内蔵であらゆる場所で使用可能!

マルチプロセスインバーター溶接機

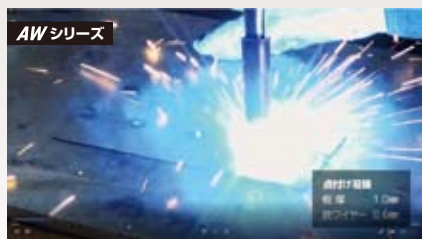
デジタル制御が可能にした、電流電圧の細やかな調整

単相200Vで半自動・手溶接・TIG(オプション)の溶接が可能

PROFESSIONAL  
SERIES



オプション  
型名 W4011501 2m2シングルカート  
型名 W4014700 7m2ベーシックカート



### 標準付属品

1	レギュレーター(流量付) アルゴン炭酸混合ガス用
2	シグウェルド/180A/3mユーロタイプ 0.8mm
3	コンタクトチップ 各0.6、0.8、0.9mm
4	ノズル22-37F 145.0075 MCD018
5	ワイヤーローラーV 0.6/0.8/0.9mm
6	コアアークワイヤーローラー 0.8/0.9mm
7	アースケーブル クランプ 3m
8	入力コード3m
9	電極ホルダー 4m(手溶接)

型名	AW-185
入力電圧	単相 200V 50/60Hz
定格入力	10kVA/8kW
定格入力電流	10A
出力電流	MIG/30~185A 手溶接・TIG/10~160A
出力電圧	12~27VDC
電圧タップ数	無段階(ボリューム式)
CE保護クラス:IEC(EN60974-1)	IP21S
MIG 使用率@40°C 10%	185A
手溶接 使用率@40°C 10%	160A
TIG 使用率@40°C 20%	160A
VRD電撃防止装置	内蔵
標準トーチ(ユーロコネクター)	シグウェルド E-180MIG トーチ 3m
入力コード・太さ(SQ)	3m・2.5SQ
寸法(H×W×D)mm	371×205×478
質量 kg	13.7
使用可能ワイヤー径/シールドガス	混合ガス・MAG・アルゴン100%
銅(軟鋼・高張力鋼)	0.6~0.8mm(混合ガス・MAG)
ステンレス/高合金	0.8/0.9mm(アルゴン酸素ガス)
アルミニウム合金	0.8/0.9mm(アルゴンガス)
シリコンブロンズ	0.8~1.0mm(アルゴン/混合ガス)
装着スプールサイズ直径200mm 以下幅55mm以下	1kg(0.5)・2kg・5kg
送給装置	2ローラー
2元管理制御(マニュアル)	マニュアル