

AW-M-Pro

薄板の作業でお困りの方に最適!

最高品質の溶接を実現する、最上位モデル
自動車用鋼板/アルミ材で最高の溶接特性
リモートタッチ採用で高い操作性
三相入力なので溶接が安定している。

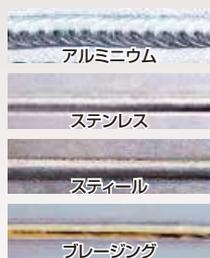
シンプル操作ながらも高品質な溶接を実現

1. 溶接プログラムをセット
(使用前に溶接ワイヤを選択)
2. 電圧レベルを調節
3. ワイヤー速度を調節

自動設定コントロール操作は非常に簡単です。
材質/ワイヤー/ガスのプログラム調節もシンプル
で簡単に調整できます。そのほか材料の厚みに合
わせて簡単に貴方の溶接したい材料板厚に調整で
きます。



タッチ手元スイッチでリモート操作が可能
溶接設定を手元でらくらく変更



標準付属品

1	リモートタッチ/150A/3mユーロタイプ 0.8mm
2	コンタクトチップ 各0.6,0.8mm
3	ワイヤーローラー 各0.6,0.8mm
4	ガスホース/3m
5	アースケーブルクランプ3m
6	入力コード 10m
7	スプールアダプター
8	タッチハンガー
9	レギュレーター CIG
10	軟鋼・高張力ワイヤー EC-YGW16 φ0.6mm 5kg

型名	AW-M-Pro
入力電圧	三相 200V 50/60Hz
定格入力	5.2kVA/4.63kW
定格入力電流	16A
出力電流	15-200A
出力電圧	14.8~24VDC
電圧タップ数	21段階(ロータリー式)
CE保護クラス:IEC(EN60974-1)	IP23S-F
使用率@25°C 60%/100%	160A/125A
使用率@40°C 60%/100%	130A/100A
標準タッチ(ユーロコネクター)	ML1500(150A 3m)リモート
入力コード・太さ(SQ)	10m・2.5SQ
寸法(HxWxD)mm	880x400x756
質量 kg	74
使用可能ワイヤー径/シールドガス	混合ガス・MAG・アルゴン100%
鋼(軟鋼・高張力鋼)	0.6~1.0mm(混合ガス・MAG)
ステンレス/高合金	0.6~0.8mm(アルゴン酸素ガス)
アルミニウム合金	0.8~1.2mm(アルゴンガス)
シリコンブロンズ	0.6~1.0mm(アルゴン・混合ガス)
装着スプールサイズ直径300mm以下幅105mm以下	5kg・10kg・20kg
送給装置	4ローラー(独立加圧ギアトレイン)
イーチャング(ワイヤー送り)	装備
一元管理制御(オート)	15プログラム/マニュアル