

『強制空冷方式』採用により使用率UP!

スポット溶接機 エアジェット式

新高能率電力変換方式採用

AC30Aで最大・両面1.6+1.6mmの
厚板スポットOK!

コードハングアーム 採用により作業重量負担を軽減!

工場AC入力

3相 200V 30A以上!!

(能力は工場の契約電力によって異なります。)

アルガス・エア ジェット35



標準付属品

WP-HANG		コードハングアーム PAT.P	1
WP-6200		プラスチック・ハンドクランプ (軽量強力型)	1
ALS-18110-1		標準アルミアームセット (空冷専用アーム)	1
SP-306		片面スポットチップ	2
SP-308		溶種チップ(ワッシャー用)	1
SP-309		点しぼりチップ	1
SP-G・320		フラットアース	1
WP-530		スライドハンマー (ワッシャー・フック付)	1
SP-L6		L型レンチ(6mm)	1
SP-L5		L型レンチ(5mm)	1
SP-381		スタッドワッシャー(18mmφ)	200
WP-605		工具箱 (高さ70×巾330×奥行220mm)	1

一般鋼板に対応

MODEL **SW-A35**

仕様

呼称	アルガス エア ジェット35
型名	SW-A35
入力電圧	200V 3相 50/60Hz
定格容量	21KVA(JIS-9305)←使用率定格表示
開閉器	30A以上(ヒューズ又はブレーカー)←受電容量
出力電圧	5~9V D.C
出力電流	6,200A D.C 使用率 5.5% 0.3sec./4.7sec.→休止
出力切替	ターボパワー・ワッシャー・シボリススポット(標準) フルオート時(導通検知式ON+タイマー)
セレクトスイッチ	セミオート時(手元押ボタンON+導通検知式ON+タイマー) マニュアル(手動)時(手元押ボタンON+タイマー)

タイマー	0.02~0.8秒(sec.)
安全装置	ノーヒューズブレーカー30A(入力側)
制御方式	I.C半導体 3相制御・S.C.R電子制御方式
溶接能力 (鋼板)	最大 1.6+1.6mm厚(両面スポット) 最大 0.8mm厚(片面)
クランプ本体重量	本体のみ 1.5kg アルミアーム・コード付(作業時重量)約4kg
クランプアーム加圧力	最大 標準アーム 1.4KN(140kgf)・ロングアーム 0.7KN(70kgf)
入力コード	長さ 10m 5.5スケアー(4芯)
出力コード	長さ 2.2m 180スケアー×2
本体質量・寸法	本体 約94kg・本体全長 高さ670×巾530×奥行600mm