

コンデンサスタッドとしぼり機能が

高張力鋼板&鉄鋼板

から

アルミパネル

まで

使える!!

特長

●『コンデンサスタッド』は丸形ワッシャ、波形ワイヤ、CDミニプーラーなど、
使用すると作業範囲が広く、**絞り・溶植時の裏焼けがありません。**

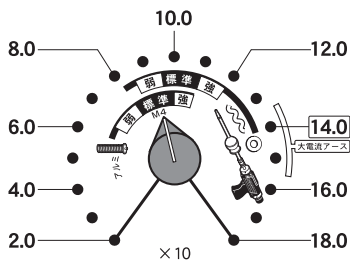
●スタッドガンはレバー設定で加圧力を**3段階**と**微調整**で的確な設定ができ、
様々な用途に合わせて使用できます。(PAT.)



従来溶植 CZ200溶植

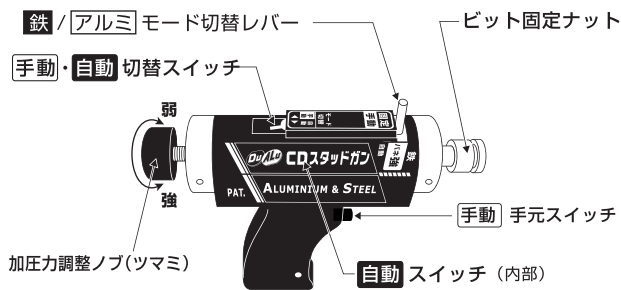
裏焼けがありません。

設定電圧出力調整ツマミ



溶接母材に合わせて電圧を設定することにより、
出力電流が調整できます。

スタッドガン



〔WP-CSG〕PAT.

●『コンデンサスタッド』の出力電圧は**20V~180V**、
出力電流は**1000A~12000A**の無段階制御で余裕の
パワーとこの使いやすさ。

●ボディ(材料)に熱を掛け過ぎる心配がなく、
強弱の絞り歪み修正も簡単にできます。(PAT.P)

●大電流アースが簡単に溶着できます。**鉄鋼板&高張力鋼板**用



ローラーシボリ PAT.P
SP-R45(標準付属品)



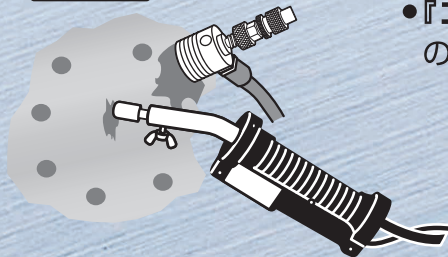
点シボリ PAT.P
SP-U18(標準付属品)

大電流アース



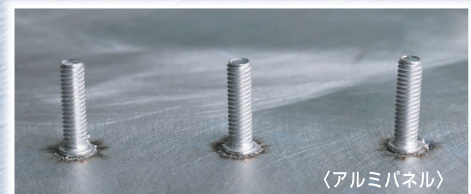
高張力鉄鋼板

点しぼり



●『コンデンサスタッド』はM4、**5、6、3**
の**アルミ・鉄のスタッドボルト**が使えます。

●アルミスタッドボルト **SP-401** 100本入り
M4×15(標準付属品)



業界、初めて板金の**歪み修正**を電子制御で、きれいに早く
熟練者を問わず簡単に行なえます。(PAT.P)

●『コンデンサスタッド』は導通検知機能を搭載しているので**導通ミスがなく、確実な溶着**が可能。

●マイコン制御で**コンデンサ充電時間の短縮**と**高い使用率**を実現。