

アルザス・プロ



バ ラ ン ス

が無重力、均衡性、高さ、加圧

SW-VZ120 → 2倍圧方式

SW-VZ120 LF・SW-VZ120 MAX → 4倍圧方式

発振周波数

2000Hz (業界トップ級)

大電流 溶接電流

D.C 12,000A

工場入力ブレーカー

60A

D.C 10,000A

工場入力ブレーカー

50A

作業性

溶接ガンは

0~2.3m まで上昇
「無重力」で上下左右・回転が
自由自在!! 高所作業もらくらく
(業界トップ級)

板厚最大 溶接能力

工場入力
ブレーカー **60A** 両面 **3.2mm+3.2mm**

工場入力
ブレーカー **50A** 両面 **2.8mm+2.8mm**
溶接能力(Bクラス)

完全
水冷

工場 AC入力
3相60A
3相50A

無重力

標準 アーム **PZ型** アーム(オプション)のいずれでも、
無重力「ゼロ」エアバランスアームは、
重作業も一人で“OK”

「上・下」別 板厚の最適溶接条件を
設定できる。(日本初)

板厚の設定で 出力電流・加圧力・
タイマー が「自動設定」

チップ(ビット)温度(水量)調整機能付で
亜鉛メッキの破壊も容易(世界初)

USBメモリー(オプション)装着で
新溶接データを簡単にバージョンアップできる。
溶接結果も記録“OK”

英国TWI(接合溶接研究所)との技術協力によって
生まれた新発想の溶接機!!

