

# PULSE STUD WELDER

- ソフトパルスで裏焼けしにくい
- 出力調整範囲が広い3つのパルスモードを搭載
- ボディ補修の高張力鋼板・超高張力鋼板を広くカバー

MODEL

**SW-5300F**



**DENGEN**

# INFORMATION

## 特長

- 最小エネルギーで裏焼けしにくいソフトパルスモードと短タイマーでの出力電流を安定させる回路・プログラムを搭載。
- 出力の調整範囲が広く、ますます硬く薄くなるドアパネルなどの高張力鋼板で威力を発揮。
- 高電圧（当社比1.75倍）の出力で、抵抗値が高い高張力鋼板でも安定した溶着ができる。
- 高電圧出力を活かし、一定の短タイマーで、電流調整のみを可変する溶着方法（ミドルパルスモード）で母材への影響をおさえつつ、強い溶着ができる。
- 強力な引出しが必要な補修にも対応（ハードパルスモード）
- ローラー絞り（オプション）により、裏焼けしにくい絞りができる。
- 一点アースにより、鋼板の磨き範囲を最小にして、スタッドの作業ができる。

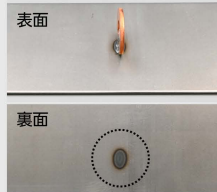
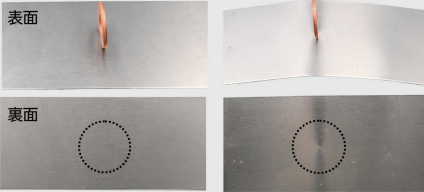
## 各パルスモードの説明（適応範囲）

モード	薄鋼板・高張力	薄鋼板・高張力・角など	高張力・超高張力・車体フレーム
ソフトパルス			—
ミドルパルス			—
ハードパルス	—		

裏焼けの程度 左：しにくい      右：しやすい

テストベース 270MPa 0.5t

テストベース 980MPa 1.4t



## 製品仕様

型式/名称	SW-5300F / パルススタッドウェルダ	
一次入力	200V 単相 50/60Hz	
最大入力	23.8kVA	
定格容量	10.5kVA (JIS C9305)	
使用率	スタッド溶接時 最大出力時2%以下(周辺温度25℃時、最大40分間) 絞りローラー使用時 連続5秒間(使用率2%以下)	
開閉器	30A以上(ブレーカー)	
出力電流	AC 2, 200A (ピーク電流:3, 200A)	
出力電圧	AC 0~10.8V	
安全装置	過電流遮断器(ノーヒューズブレーカー)/サーモブレーカー	
制御方式	連続無段階・マイコン制御	
タイマー	モード ソフトパルス:0.003~0.01秒 ミドルパルス:0.01~0.05秒 ハードパルス:0.05~0.45秒	
	スタッド溶植	ワッシャー
	絞り機能	点絞り、ローラー、カーボン
入力コード	8.0m 3芯 3.5SQ(スケア) プラグ4P/20A	
出カコード	手元スイッチ側:2.5m 50SQ(スケア) (軟ケーブル) 一点アース側 :2.5m 50SQ(スケア) (軟ケーブル)	
質量・寸法	31kg・高さ600(ハンドル高さ含む730)×幅340×奥320mm	

注意：仕様は予告なく変更される場合があります。

## 操作パネル



## 標準付属品

(SP-381)	鉄ワッシャー (小)	100個
(SP-508)	ワッシャービット	1個
(SP-509)	点絞りビット	1個
(SP-E500)	アースクリップ	1個

## オプション品/消耗品

(SP-MG50)	超強力マグネットアース	1個
(SP-R45)	ローラー絞り	1個
(WP-CPM)	コンデンサーミニブーラー	1式
(WP-DPM)	ダイセットミニブーラー	1式
(WP-HP)	ハンドブーラー	1式
(WP-530)	スライドハンマー	1式
(SP-381)	鉄ワッシャー (小)	500個
(SP-382)	鉄ワッシャー (中)	100個
(WP-PWS6)	ブルウェーブ6点セット	1セット

上記以外にも各種取り揃えております



**DENGEN CO., LTD.**

E-mail honsha@dengen.co.jp

本社 〒555-0001 大阪府大阪市西淀川区佃5-10-35  
TEL.06(6474)1081(代表) FAX.06(6474)1620

東京営業所 〒124-0004 東京都葛飾区東堀切2-24-5  
TEL.03(5650)1011 FAX.03(5650)1021

東北出張所 〒983-0038 宮城県仙台市宮城野区新田5-7-30



for thinking ecology



dengen.co.jp