

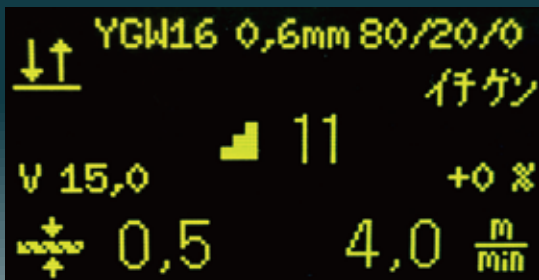
The Top of Tops **AW-M-Pro**

最高品質の溶接を実現する、最上位モデル
自動車用鋼板/アルミ材で最高の溶接特性
リモートタッチ採用で高い操作性

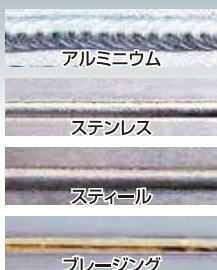
シンプル操作ながらも高品質な溶接を実現

1. 溶接プログラムをセット
(使用前に溶接ワイヤを選択)
2. 電圧レベルを調節
3. ワイヤー速度を調節

自動設定コントロール操作は非常に簡単です。
材質/ワイヤー/ガスのプログラム調節もシンプル
で簡単に調整できます。そのほか材料の厚みに合
わせて簡単に貴方の溶接したい材料板厚に調整でき
ます。



タッチ手元スイッチでリモート操作が可能
溶接設定を手元でらくらく変更



The Top of Tops **AW-M-Pro**

- スチール、アルミ、ステンレスのための優れた溶接特性
- 調節可能なスポット及びインターバルコントロール
- ミグブレイジングのためのCUIPプログラムを搭載(電流は15Aと低くスタートできるため0.5mm厚から可能)
- 最小のワイヤー抵抗と最適ワイヤーガイダンスのための傾斜したトーチ接続
- ボンベのダブルロックと低ローディングエッジで最高50リットルボンベ搭載可能
- イーティングボタンで簡単ワイヤー挿入

最適な溶接のための自動設定プログラム

独自のプログラムリストの中から希望の材質/ワイヤー/ガスコンビネーションを選択してください。



- 自動設定コントロール
- エレクトロニクス・グラフ表示
- 21の電圧レベルがあるDigastep (OLED)

4ローラーフィーダーが正確な圧力調整、最小のワイヤー変形を実現します。

このフィーダーは最小のワイヤー抵抗に抑えます。またワイヤーは簡単に通すことが可能です。また、ローラーごとに独立して圧力設定が可能で、細やかな圧力調整が可能です。



AW-M-Pro

電流範囲	15-200A
定格入力電流	16A
定格入力	5.2kVA/4.63kW
入力電圧	三相 200V 50/60Hz
出力電圧域	14.8~24VDC
電圧タップ数	21段階(ロータリー式)
CE保護クラス:IEC(EN60974-1)	IP23S-F
使用率@25°C 60%/100%	160A/125A
使用率@40°C 60%/100%	130A/100A
標準トーチ(ユーロコネクター)	ML1500(150A 3m)リモート
入力ケーブル・太さ(SQ)	10m・2.5SQ
寸法(HxWxD)mm	880x400x756
重量 kg	74
使用可能ワイヤー径/シールドガス	混合ガス/アルゴン100%
鋼(軟鋼・高張力鋼)	0.6~1.0mm(混合MAGガス)
ステンレス/高合金	0.6~0.8mm(アルゴン酸素ガス)
アルミニウム合金	0.8~1.2mm(アルゴンガス)
シリコンブロンズ	0.6~1.0mm(アルゴン/混合ガス)
装着スプールサイズ直径300mm以下幅105mm以下	5kg・10kg・20kg
送給装置	4ローラー(独立加圧ギアトレイン)
イーティング(ワイヤー送り)	装備
一元管理制御(オート)	15プログラム/マニュアル

■デンゲンのホームページは

<http://www.dengen.co.jp>

E-mail:honsha@dengen.co.jp

デンゲン株式会社

本社 / 大阪市西淀川区佃5丁目10番35号・〒555-0001
TEL.06(6474)1081(代) FAX.06(6474)1620

東京営業所 / 東京都葛飾区東堀切2丁目24番5号・〒124-0004
TEL.03(5650)1011 FAX.03(5650)1021

●お求めは信頼と信用のある当店で