

DENGEN

多機能インバーター溶接機

AW-180 PULSE



パルス制御で

より **美** しい 仕上がりへ

- パルス制御でハイテン、アルミ、ブレージングが美しい仕上がり
- パルス溶接プログラム、スマート溶接プログラムで美しい溶接が可能
- MIG/MAG & DCTIG, MMAが可能

マルチプロセス・パルス制御

AW-180 PULSE

シナジック[※]のワンボタン操作で
かんたん設定!

※"ワイヤー径"、"板厚"、"材質"を選択することで最適な溶接条件
(電流・電圧・ワイヤー送給速度)が自動的に決定する機能です。



マルチプロセス・パルス制御とは?

MIG/MAG/TIG/MMA溶接において、本機の
パルス制御は、ピーク電流・ベース電流・周期を
シナジック機能で最適な条件に設定します。

溶滴・凝固の周期的で細かな移行により、適正
な入熱で液落ちが発生しにくく、またビードも垂
れにくいいため、低スパッタで高速な美しい溶接
の仕上がりが可能となります。

主な特長

インターバル溶接が可能

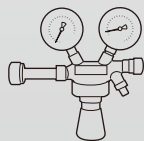
溶接用セルフシールドアーク用
フラックス入りワイヤーに完全対応

4ロール駆動
(0.8mm~1.0mmスチールワイヤー対応)

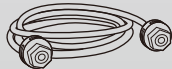
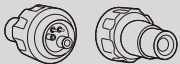
ワイヤースプールは径200mmまで対応

付属品

- アースコンタクトカップリング/CEE16Aプラグ
- 圧力計付 圧力調整器



- DINSE用アダプター
- ガスホース(3m)



- スチールワイヤー(0.8mm 2kg)
- プレーシングワイヤー(0.8mm 5kg)

仕様

形式	AW-180PULSE	シールドガス	混合ガス/ アルゴン100%
主電源	単相AC200V (-40%~+15%)	標準ロール装置	0.8/1.0mm 鉄線用
ヒューズ	16A	ワイヤー送り速度	1m/分~15m/分
定格入力	5.9kVA	力率	0.99
溶接電圧	10.2V~26V	効率	86%
溶接電流	5A~180A	寸法 L×W×H (mm)	570×276×340
使用率(40℃)	180A 120A 100A	質量(本体のみ)	15.5kg
		スプール径	200mm

■デンゲンのホームページは

<http://www.dengen.co.jp>

E-mail:honsha@dengen.co.jp

デンゲン株式会社

本社 / 大阪市西淀川区佃5丁目10番35号・〒555-0001
TEL.06(6474)1081(代) FAX.06(6474)1620

東京営業所 / 東京都葛飾区東堀切2丁目24番5号・〒124-0004
TEL.03(5650)1011 FAX.03(5650)1021

●お求めは信頼と信用のある当店で