

DENGEN

The Best Economical Welder **AW-175i+**

マルチプロセスインバーター溶接機

デジタル制御が可能にした、電流電圧の細やかな調整

単相200Vで半自動・手溶接・GTAWの溶接が可能

PROFESSIONAL
SERIES



The Best Economical Welder **AW-175i+**

AW-175i+は、 マルチプロセスインバーター溶接機です。

単相200Vで使用でき、
半自動、GMAW/FCAW(MIG)、
手溶接、MMAW(STICK)
そしてGTAW(LIFT TIG)の溶接が行えます。
手溶接では、電撃防止装置内蔵で
あらゆる場所で使用できます。
最新のデジタル制御により
電圧電流のきめ細やかな調整が可能です。



※トロリーはオプションです。

AW-175i+

電流範囲	MIG/10-185A 手溶接・TIG/10-175A
定格入力電流	20A
定格入力	9.5kVA/7.6kW
入力電圧	単相 200V 50/60Hz
出力電圧域	10~25VDC
電圧タップ数	無段階(ボリューム式)
CE保護クラス:IEC(EN60974-1)	IP23S*
MIG 使用率@40°C 20%	185A
手溶接 使用率@40°C 20%	175A
TIG 使用率@40°C 25%	175A
VRD電撃防止装置	内蔵
標準トーチ(ユーロコネクター)	ソエコープロフェッショナルフュージョン 250MIG トーチ 3m
入力ケーブル・太さ(SQ)	3m・2.5SQ
寸法(H×W×D)mm	410×210×450
重量 kg	14.6
使用可能ワイヤー径/シールドガス	混合ガス/アルゴン100%
鋼(軟鋼・高張力鋼)	0.6~0.8mm(混合MAGガス)
ステンレス/ 高合金	0.8~0.9mm(アルゴン酸素ガス)
アルミニウム合金	1.0~1.2mm(アルゴンガス)
シリコンブロンズ	0.8~1.0mm(アルゴン/混合ガス)
装着スプールサイズ直径200mm以下 55mm以下	1kg(0.5)・2kg・5kg
送給装置	2ローラー
2元管理制御(マニュアル)	マニュアル



■デンゲンのホームページは

<http://www.dengen.co.jp>

E-mail:honsha@dengen.co.jp

デンゲン株式会社

本 社 / 大阪市西淀川区佃5丁目10番35号・〒555-0001
TEL.06(6474)1081(代) FAX.06(6474)1620

東京営業所 / 東京都葛飾区東堀切2丁目24番5号・〒124-0004
TEL.03(5650)1011 FAX.03(5650)1021

●お求めは信頼と信用のある当店で